BRÜCKENBAU
BRIDGE BUILDING

Kin Chaung Bridge

Kin Chaung Bridge

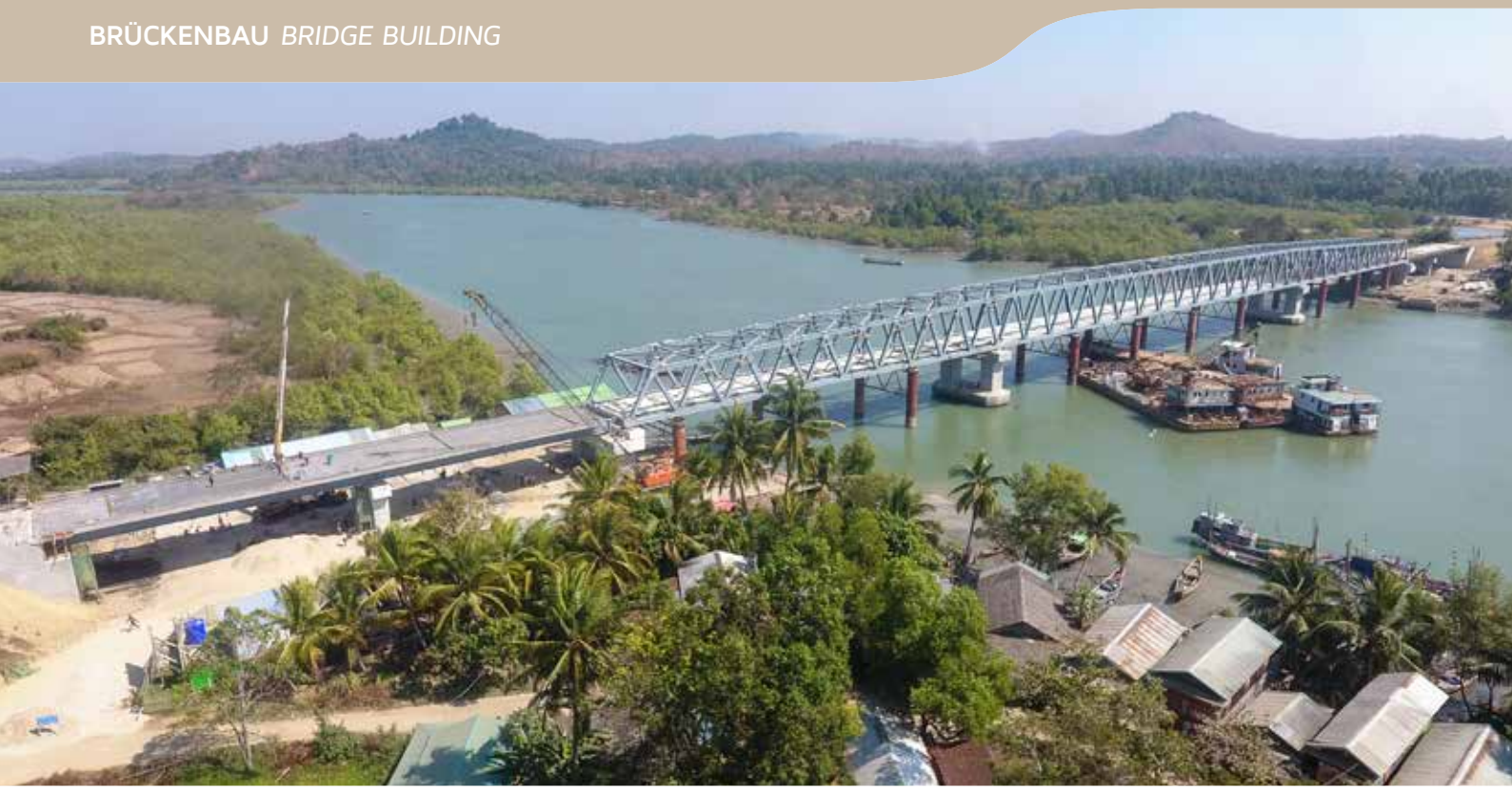
MMR Myanmar

Brücken müssen extremen Anforderungen standhalten. HASLINGER STAHLBAU bietet das notwendige Know-how und modernste Technik für Brücken mit maximaler Stabilität, Langlebigkeit und Sicherheit.

Bridges have to withstand extreme conditions. HASLINGER STAHLBAU offers the necessary know-how and the latest technology for constructing bridges with maximum stability, durability and safety.

KEYFACTS

STAHLGEWICHT / *STEEL WEIGHT*	1.350 t
LÄNGE / *LENGTH*	383 m
BREITE / *WIDTH*	11 m
HÖHE / *HEIGHT*	8,6 m
SPANNWEITE / *SPAN*	57 / 269 / 57 m



Kin Chaung Bridge

Im Auftrag der MCE GMBH produzierte HASLINGER STAHLBAU die Einzelteile der in Myanmar erbauten KIN Chaung Bridge, welche unter österreichischer Finanzierung errichtet wurde. Die Walzprofile für die Brücke wurden in der Fertigung ausschließlich gesägt und gebohrt. Alle Knotenbleche wurden auf CNC-gesteuerten Fräßmaschinen bearbeitet. Nach der Fertigung wurden die Bauteile korrosionsgeschützt und als Einzelteile „seemäßig" in Container verpackt, damit der Antransport zur Baustelle per Schiff optimal abgewickelt werden konnte.

Die große Herausforderung bei diesem Projekt bestand darin, die festgelegten Toleranzen auch umzusetzen, sodass die mehr als tausend Einzelteile auf der Baustelle exakt montiert werden konnten. Die Tatsache, dass kein einziges Bauteil auf der Baustelle angepasst werden musste, zeigt, dass HASLINGER STAHLBAU diese Anforderung perfekt umsetzen konnte.

For the Kin Chaung Bridge a truss bridge built in Myanmar with Austrian funding HASLINGER STAHLBAU on behalf of MCE GMBH completely produced the individual parts. The rolled sections for the bridge were exclusively sawn and drilled in the production department, and all the gusset plates were machined on CNC-controlled milling machines. After manufacture, the construction components were corrosion protected and packed as individual parts in containers to be seaworthy, so that they could be optimally transported to the construction site by ship.

The major challenge in this project consisted in specifying and ultimately also implementing the tolerances in such a way that the more than thousand individual parts could be assembled precisely on the construction site. The fact that not a single component had to be adjusted on the construction site shows that HASLINGER STAHLBAU was able to implement this requirement perfectly.

© Fotos: MCE