

HALLENBAU
STEEL HALLS

Holzwerk LOC

LOC CLT plant

A Arbing

HASLINGER STAHLBAU realisiert Visionen in Stahl. Mit individuellen, den Vorstellungen des Bauherrn entsprechenden architektonischen Detaillösungen werden alle kundenspezifischen Anforderungen umgesetzt. Termingerech und in höchster Qualität werden die Stahlhallen für Industrie, Gewerbe und Handel errichtet.

HASLINGER STAHLBAU converts your vision into steel. All customer specifications are met with detailed, individual, architectural solutions. Steel halls for industry, trade and commerce are erected on time and to the highest standards.

KEYFACTS

STAHLGEWICHT / STEEL WEIGHT	500 t
LÄNGE / LENGTH	240 m
BREITE / WIDTH	80 m
HÖHE / HEIGHT	14 m
GRUNDFLÄCHE / FLOOR SPACE	7 ha
SPANNWEITE / SPAN WIDTH	40 m
DACHFLÄCHE / ROOF AREA	16.000 m ²
ATTIKAHÖHE / ATTIC HEIGHT	16 m
ACHSRASTER / CENTRE-TO-CENTRE GRID	6 m



© Foto: ARBING

IHRE VISION IST UNSERE REALITÄT. YOUR VISION IS OUR REALITY.

Haslinger
STAHLBAU



Holzwerk LOC

Die LOC Holz GmbH errichtete in Arbing in Oberösterreich eine neue Produktionsanlage für die Herstellung von Brettspertholz.

Die mit einem mittigen Montagestoß versehenen Stahlfachwerke spannen stützenfrei über 40 m. Durch die Vermeidung zusätzlicher Unterstützungen kann die Fläche in der Halle optimal genutzt werden. Die Fachwerke wurden bei HASLINGER STAHLBAU im Werk vorgefertigt und mit Sondertransporten an die Baustelle angeliefert. Nach der Vormontage am Bauort wurden die Teile mit Mobilkränen eingehoben.

Die kurze Montagezeit von 4 Monaten konnte durch den hohen Vorfertigungsgrad, die just-in-time-Lieferungen und die flexible Mobilkranmontage erfolgreich umgesetzt werden.

LOC Holz GmbH built a new facility for the production of cross laminated timber in Arbing, Upper Austria.

The steel trusses, which have a central assembly joint, span a width of 40 m without supports. As no supporting columns are required, optimum use can be made of the hall space. The trusses were prefabricated at the HASLINGER STAHLBAU factory and delivered to the construction site by special transports. After pre-assembly at the construction site, the components were lifted into place with mobile cranes.

The short construction time of a mere four months was made possible by the high degree of prefabrication, just-in-time deliveries and the flexible assembly with mobile cranes.

