

Reinraumhalle

Clean Room Hall

A

HASLINGER STAHLBAU realisiert Visionen in Stahl. Mit individuellen, den Vorstellungen des Bauherrn entsprechenden architektonischen Detaillösungen werden alle kundenspezifischen Anforderungen umgesetzt. Termingerech und in höchster Qualität werden die Stahlhallen für Industrie, Gewerbe und Handel errichtet.

HASLINGER STAHLBAU converts your vision into steel. All customer specifications are met with detailed, individual, architectural solutions. Steel halls for industry, trade and commerce are erected on time and to the highest standards.

KEYFACTS

STAHLGEWICHT / STEEL WEIGHT	2.200 t
LÄNGE / LENGTH	110 m
BREITE / WIDTH	95 m
HÖHE / HEIGHT	35 m





Reinraumhalle

HASLINGER STAHLBAU realisierte für einen großen weltweit operierenden Technologiekonzern die Dachkonstruktion für die Reinraumhalle eines neuen Halbleiterwerkes. In dieser Halle werden hinkünftig Halbleiterplatten für die Automobilindustrie hergestellt.

Die rund 2.200 to schwere Konstruktion besteht aus 14 gigantischen Fachwerken mit einer Länge von rund 95 m, einer Höhe von ca. 9 m und einer Masse von rund 70 to je Fachwerk. Die Fachwerke wurden als Einzelteile auf die Betondecke in einer Höhe von 10 m gehoben und mit Hilfe zweier 100-to-Mobilkräne vormontiert und eingehoben. Auf die gesamte Stahlkonstruktion wurde eine in der Chipindustrie notwendige, ausgasungsarme Reinraumbeschichtung aufgebracht.

Dieses aufwendige Bauvorhaben konnte von HASLINGER STAHLBAU über die kalten Wintermonate 2019/2020 innerhalb eines halben Jahres bewältigt werden.

HASLINGER STAHLBAU realised a roof construction for a global technology group at its new semiconductor factory. In the near future, semiconductor boards will be manufactured in this hall for major automotive groups among others.

The structure, which weighs around 2,200 t, consists of 14 huge trusses with a length of around 95 m, a height of approximately 9 m and a mass of around 70 t per truss. The trusses were lifted as individual pieces onto the concrete roof at a height of 10 m, and pre-assembled and lifted by means of two 100-ton mobile cranes. A low-outgassing clean-room coating which is necessary in the chip industry was applied to the whole of the steel structure.

HASLINGER STAHLBAU was able to master this extensive construction project within six months during the cold winter months of 2019/2020.



© Fotos: HASLINGER STAHLBAU