

# Sartorius AG – Geb. 13

## Sartorius AG – Geb. 13

D Göttingen

HASLINGER STAHLBAU realisiert Visionen in Stahl. Mit individuellen, den Vorstellungen des Bauherrn entsprechenden architektonischen Detaillösungen werden alle kundenspezifischen Anforderungen umgesetzt. Termingerech und in höchster Qualität werden die Stahlhallen für Industrie, Gewerbe und Handel errichtet.

*HASLINGER STAHLBAU converts your vision into steel. All customer specifications are met with detailed, individual, architectural solutions. Steel halls for industry, trade and commerce are erected on time and to the highest standards.*

### KEYFACTS

STAHLGEWICHT / STEEL WEIGHT	1.925 t
GRUNDFLÄCHE / FLOOR AREA	ca. 10.400 m <sup>2</sup>
LÄNGE / LENGTH	130 m
BREITE / WIDTH	80 m
HÖHE / HEIGHT	15 m

Ingenieurpreis  
des Deutschen Stahlbaues  
2017







## Sartorius AG – Geb. 13

HASLINGER STAHLBAU errichtete für die Sartorius AG, einem international führenden Unternehmen als Pharma- und Laborzulieferer am Standort der Konzernzentrale in Göttingen eine Fertigungshalle für die Produktion von Laborinstrumenten. Die Fertigung, Lieferung und Montage dieser architektonisch anspruchsvollen 1.925 Tonnen schweren zweigeschoßigen Produktionshalle erfolgte in kürzester Zeit. Das Tragwerk wurde als modular aufgebaute Stahlkonstruktion entworfen. Die Haupt- und Nebenträger sind zur Führung von HT-Installationen als Vierendeel- bzw. Wabenverbundträger realisiert worden. Die primären Rahmentragwerke wurden als Stockwerksrahmen mit Kastenquerschnitten und geneigten Stielen ausgeführt. Für das vom AG angestrebte Erreichen der DGNB Gold Zertifizierung wurde u. a. auf den Einsatz einer Brandschutzbeschichtung verzichtet und stattdessen die Feuerwiderstandsdauer mittels Heißbemessung nachgewiesen.

*HASLINGER STAHLBAU has built a production hall for the production of laboratory instruments for Sartorius AG, a leading international pharmaceuticals and laboratory supplier, at the company headquarters in Göttingen. The fabrication, delivery and erection of this architecturally challenging, 1,925-tonne, two-storey production hall was done in a very short time. The supporting structure was designed as a modularly built steel construction. The main and secondary beams were realised as Vierendeel trusses and honeycomb composite girders for routing of HV installations. The primary frameworks were implemented as storey frameworks with box sections and inclined shafts. In order to achieve the DGNB Gold certification sought by the company, no fire protection coating was used, among other things, with the fire resistance rating instead being proven through temperature assessment.*



Fotos © Klemens Ortmeier

