

Breitenfeld Dog House - Fertigung

Breitenfeld Dog House - Manufacture

A St. Barbara-Mitterdorf

HASLINGER STAHLBAU stellt seine Stärken bei der Errichtung von mittleren und großen Einkaufszentren immer wieder unter Beweis. Entweder durch Fertigung, Lieferung und Montage der Stahltragkonstruktion oder durch die Realisierung von Komplettlösungen bringt HASLINGER STAHLBAU seine langjährige Erfahrung zugunsten des Bauherrn ein.

HASLINGER STAHLBAU has proven itself time and time again in the construction of medium to large-sized shopping centres. Whether in the manufacture, delivery and installation of the steel bearing construction or by us providing a complete solution, our clients benefit from HASLINGER STAHLBAU's many years' experience in every instance.

KEYFACTS

STAHLGEWICHT /
STEEL WEIGHT 150 t

BAUZEIT /
CONSTRUCTION PERIOD
6 Monate / months





© Breitenfeld Edelstahl AG

Dog House - Fertigung

In Kooperation mit Breitenfeld Edelstahl AG entwickelte HASLINGER STAHLBAU eine hochkomplexe Stahlkonstruktion, die Lärm- und Staubemissionen reduziert und eine bestehende Anlage auf einen emissionsarmen Standard modernisiert.

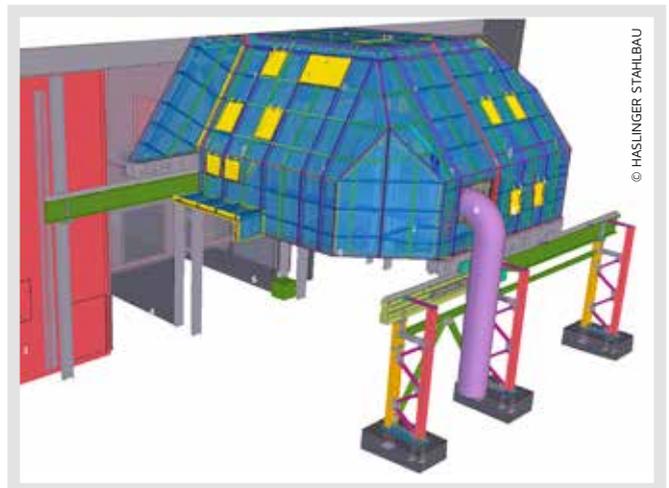
Das Herzstück der Anlage, das „Dog-House“, besteht aus 2 verfahrbaren Stahlhauben mit je 70 t Eigengewicht, die den Lichtbogenofen umschließen. Sie bewegen sich mehrmals pro Stunde auf Rollbahnen, die präzise an die beengten Platzverhältnisse angepasst wurden. Aufgrund der hohen Raddrucke von bis zu 66 t wurden Teile der Rollbahn aus 990 x 400 mm Vollmaterial gefertigt.

Die mit 10 mm starken Stahlblechen verkleideten Schallschutzhauben sind auf einem robusten Stahlskelett aufgebaut. Sie wurden in Segmenten vorgefertigt und anschließend probemontiert. Eine Schalldämmung aus Mineralwollplatten reduziert die Lärmemissionen weiter. Die Innenschale aus 10 mm dicken Stahlplatten wurde thermisch getrennt und beweglich montiert, um extremen Temperaturen standzuhalten.

Based on a cooperation with Breitenfeld Edelstahl AG, HASLINGER STAHLBAU has developed a highly complex steel construction that reduces noise and dust emissions, upgrading an existing plant to a low-emission standard.

The centrepiece of the plant, the "Dog House", features 2 movable steel bonnets, each with a net weight of 70 tonnes, enclosing the electric arc furnace. They move several times an hour on roller tracks that have been precisely adapted to the confined space conditions. Due to the high wheel pressures of up to 66 tonnes, parts of the roller tracks were made from 990 x 400 mm solid material.

The noise protection bonnets, clad with 10 mm thick steel sheets, are built on a robust steel skeleton. They were pre-fabricated in segments and then trial-assembled. Sound insulation made of mineral wool panels further reduces noise emissions. The inner shell made of 10 mm thick steel panels was thermally separated and flexibly mounted to withstand extreme temperatures.



© HASLINGER STAHLBAU



© Breitenfeld Edelstahl AG