



Landesgesellschaft
Österreich

Zertifikat der Konformität

der

werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) 0531 – CPR – 1090 – 0450

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

Tragende Stahlbauteile

Harmonisierte Norm	Art / Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1	Tragwerke und Bauteile aus Stahl bis EXC4 nach EN 1090-2	2, 3a und 3b nach Tabelle A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch:



Haslinger Stahlbau GmbH
Villacherstraße 20
9560 Feldkirchen, Österreich

und hergestellt im/in den Herstellwerk/en:

Herstellerwerk(e) Haslinger Stahlbau GmbH
Villacherstraße 20
9560 Feldkirchen, Österreich

Die Notifizierte Stelle, **TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH, Kennnummer 0531**, hat die laufende Überwachung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie die Beurteilung und Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt.

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn 10.05.2012
(Tag der Erstaussstellung)

Zertifikatsgültigkeit bis 09.12.2023

Bemerkungen Mit geltendes Dokument ist der Auditbericht
Nr.: 725164789-MWa

Ausstellungsort/-datum Wien, 11.12.2020



Zertifizierungsstelle

TEL: +43 (0)5 0528-4400
FAX: +43 (0)5 0528-1077

Landesgesellschaft
Österreich

Schweißzertifikat

0531-CPR-1090-0450

In Übereinstimmung mit EN 1090-1:2012, Tab. B1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat

gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller	Haslinger Stahlbau GmbH Villacherstraße 20 9560 Feldkirchen, Österreich	
Maßgebende Betriebsstätte(n)		
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC4	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode (t, v, a) 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring 241 - Abbrennstumpfschweißen mit Vorwärmung	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation)</small>	Baustähle bis S690 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Ing. Gerhard Meißner, IWE	geb. am: 25.04.1966
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Christian Steiner, IWS	geb. am: 15.01.1980
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn <small>(Tag der Erstaussstellung)</small>	10.05.2012	
Zertifikatsgültigkeit bis	09.12.2023	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert hat/haben.	
Ausstellungsort/-datum	Wien, 11.12.2020	



Zertifizierungsstelle

Tel.: +43 (0)5 0528-4400
Fax: +43 (0)5 0528-1077a